

روش اجرایی

شناسایی و ردیابی

HSE

تصویب کننده	تأیید کننده	تهیه کننده	
مدیر عامل	نماینده مدیریت	مسئول فنی	سمت
			نام و نام خانوادگی
			تاریخ
			امضاء

مهر کنترل

تذکره:

اسناد سیستم مدیریت کیفیت فقط با مهر اصلی دارای اعتبار میباشد
و تهیه کپی از اسناد مجاز نیست.

	سیستم مدیریت کیفیت	Code: P-48
	روش اجرایی شناسایی و ردیابی	Rev: 00
		Page 2 of 2

۱- هدف:

هدف از تدوین این روش اجرایی تشریح چگونگی شناسایی و ردیابی محصولات در حین تولید و پس از تولید است.

۲- دامنه کاربرد:

این روش در واحد تولید و انبار کاربرد دارد.

۳- مسئولیت نظارت و اجرا:

- نظارت: مسئول فنی.
- اجرا: مدیر تولید.

۴- شرح:

کلیه محصولات بر اساس تاریخ تولید و شماره BACH NUMBER مورد شناسایی و ردیابی قرار می گیرند. شماره BACH NUMBER یک عدد ۵ رقمی می باشد که چهار رقم اول به BACH مربوطه اختصاص یافته و رقم پنجم مربوط به روز هفته است. بنابراین بر روی هر محصول، که تاریخ تولید و شماره بچ خورده میتوان ردیابی کرد که محصول در چه تاریخ هلی تامین مواد اولیه، آزمایشات و کنترل ها و سایر فرایندهای تولید انجام گرفته است. همچنین پس از تولید و تحویل به انبار، کلیه محصولات توزیع شده به مشتریان (عمده فروشان و خرده فروشان) توسط فرم ردیابی توزیع محصولات با کد F-242 تحت کنترل می باشد. لازم به ذکر است مطابق دستورالعمل فراخوان محصولات با کد I-77 چنانچه نیاز به فراخوان محصولات باشد از طریق فرم ردیابی توزیع محصولات با کد F-242 نسبت به جمع آوری محصولات اقدام خواهد شد.

۵- توزیع نسخ:

مطابق با فرم فهرست مستندات سیستم مدیریت کیفیت توزیع شده است

۶- مدارک پیوست:

ردیف	نام	کد
۶-۱	فرم ردیابی توزیع محصولات	F-242

۷- مدارک مربوطه:

ردیف	نام	کد
۷-۱	دستورالعمل فراخوان محصول	I-77

تذکر:

اسناد سیستم مدیریت کیفیت فقط با مهر اصلی دارای اعتبار میباشد و تهیه کپی از اسناد مجاز نیست.

مهر کنترل