

چک لیست پیشگیری از آتش سوزی

FORM CODE : F-88

REV : 00

ردیف	سوالات	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا تجهیز کارگاه شرکت و پیمانکاران از نظر ایمنی حریق مورد تأیید سرپرست HSE کارگاه می باشد؟			
۲	آیا کلیه تاسیسات و اماکن بر اساس اصول ایمنی حریق تجهیز شده اند؟			
۳	آیا کلیه سیم کشی ها با توجه به جریان عبوری صورت گرفته است؟			
۴	آیا سیم کشی الکتریکی و سایر تاسیسات بصورت دوره ای توسط شخص صلاحیت دار بازرسی می شود؟			
۵	آیا سیم کشی های روکش دار از محلی عبور کرده اند که آسیب ببینند؟			
۶	آیا روکش و رویه قابل اشتعال تجهیزات در وضعیت مناسبی قرار دارد؟			
۷	آیا کابل برق قابل انعطاف بطور ایمن استفاده می شود؟ (حداقل استفاده و حداقل طول کابل)			
۸	آیا همه تاسیسات الکتریکی بطور مناسب در سرویس هستند؟			
۹	آیا مدارهای الکتریکی از هر گونه نشانه ای دال بر ولتاژ و جریان بیش از حد عاری هستند؟			
۱۰	آیا همه سیستم ها و تجهیزات الکتریکی مطابق با ملاحظات قوانین الکتریسیته آزمایش شده اند؟			
۱۱	آیا همه اقلام مربوط به تجهیزات الکتریکی قابل حمل، بطور منظم بازرسی شده و به فیوزهای مناسب مجهز شده اند؟			
۱۲	آیا مخازن سوخت مطابق آئین نامه های مربوطه و بطور ایمن در محل مناسب استقرار یافته اند؟			
۱۳	آیا کپسول های گاز و هوای فشرده در محل ایمن و مناسب انبار شده اند؟			
۱۴	آیا اصول ایمنی حریق در انبار رعایت می شود؟ (تفکیک مواد، تهویه، وسایل اطفاء و ...)			
۱۵	آیا جهت کارگرم، مجوز لازم از واحد HSE دریافت می شود؟			
۱۶	آیا در هنگام فعالیت های گرم ، اصول ایمنی حریق بطور کامل رعایت می شود؟			
۱۷	آیا قبل از ترک ساختمان، کلیه واحدها برای کنترل ریسک های حریق بازرسی می شوند؟			
۱۸	آیا کلیه تجهیزات دارای ریسک اشتعال و انفجار در وضعیت مناسب و ایمن قرار دارند؟			

چک لیست پیشگیری از آتش سوزی

FORM CODE : F-88

REV : 00

ردیف	سوالات	بلی	خیر	توضیحات
۱۹	آیا استعمال دخانیات در کارگاه ممنوع است؟			
۲۰	آیا مکان های مشخصی جهت کشیدن سیگار در کارگاه در نظر گرفته شده است؟			
۲۱	آیا همه مکان های مجاز جهت کشیدن سیگار بوضوح مشخص شده اند؟			
۲۲	آیا در محل های کشیدن سیگار ظروف مناسب برای پسماندهای سیگار وجود دارد و بطور منظم این ظروف تخلیه می شوند؟			
۲۳	آیا قانون ممنوعیت استعمال دخانیات بطور جدی در کارگاه اجرا می شود؟			
۲۴	آیا کلیه مواد قابل اشتعال و احتراق شناسایی شده اند؟			
۲۵	آیا همه مواد قابل اشتعال و احتراق بطور ایمن و با توجه به MSDS ذخیره شده اند؟			
۲۶	آیا کارگاه عاری از مواد زائد قابل اشتعال و انفجار می باشد؟			
۲۷	آیا برنامه ای جهت دفع ایمن مواد زائد قابل اشتعال و انفجار وجود دارد؟			
۲۸	آیا تجهیزات نفت سوز و گازسوز در کارگاه وجود دارد؟			
۲۹	آیا این تجهیزات بطور ایمن کار می کنند؟			
۳۰	آیا اصول ایمنی کار با تجهیزات پخت و پز در آشپزخانه رعایت می شود؟			
۳۱	آیا همه وسایل گرمایشی مطابق قوانین موضوعه، ایمن هستند؟			
۳۲	آیا وسایل گرمایشی در فاصله مناسب از مواد قابل اشتعال و انفجار قرار دارند؟			
۳۳	آیا احتراق عمدی در کارگاه یک مشکل بالقوه به حساب می آید؟			
۳۴	آیا کارکنان کارگاه در خصوص ایمنی و پیشگیری از حریق آموزش های لازم را دیده اند؟			
۳۵	آیا پرسنل دوره آموزش آشنایی با حریق و روش های اطفاء حریق دستی را فرا گرفته اند؟			
۳۶	آیا ارزیابی ریسک حریق بطور منظم در کارگاه انجام می شود؟			

چک لیست پیشگیری از آتش سوزی

FORM CODE : F-88

REV : 00

۳۷ آیا سوابق ارزیابی های ریسک نگهداری و بایگانی می شود؟

ردیف	سوالات	بلی	خیر	توضیحات
۳۸	آیا سوابق آموزش آشنایی با حریق و روش های اطفاء حریق دستی بایگانی می گردد؟			
۳۹	آیا نوع کپسول های حریق با توجه به نوع حریق احتمالی انتخاب شده است؟			
۴۰	آیا کپسول های اطفاء حریق ظرفیت کافی دارند؟			
۴۱	آیا تعداد کپسول های موجود در واحدهای مختلف کارگاه کافی است؟			
۴۲	آیا محل خاموش کننده ها و دسترسی به آنها به راحتی امکان پذیر است؟			
۴۳	آیا کپسول در جای مناسب نصب شده است؟ (فواصل و شعاع مناسب و ارتفاع نصب ۱/۵ متر از زمین)			
۴۴	آیا کپسول ها دارای تاریخ شارژ و انقضای هستند؟			
۴۵	آیا جایگزینی خاموش کننده های مصرف شده سریعاً انجام می گیرد؟			
۴۶	آیا کپسول ها از زنگ زدن و ضربه محافظت می شوند؟			
۴۷	آیا مهروموم تجهیزات اطفاء حریق دست نخورده باقی مانده است؟			
۴۸	آیا خاموش کننده های حریق طی ۱۲ ماه گذشته آزمایش شده اند؟			
۴۹	آیا افراد با نحوه استفاده از کپسول و عملیات اطفاء حریق دستی آشنایی دارند؟			
۵۰	آیا کپسول های اطفاء حریق بصورت منظم و سالیانه توسط یک شرکت دارای مجوز و صلاحیت سرویس می شوند؟			
۵۱	آیا کپسول های اطفاء حریق بصورت منظم و هر سه سال یکبار توسط مراکز مجاز تست هیدرواستاتیک می شوند؟			

چک لیست پیشگیری از آتش سوزی

FORM CODE : F-88

REV : 00

۵۲	آیا بجز کپسول اطفاء حریق از سایر تجهیزات آتش نشانی استفاده می شود؟		
۵۳	آیا در کارگاه فایر باکس (Fire box) موجود است؟		
۵۴	آیا به هنگام استفاده از فایر باکس ها موانعی در سر راه وجود دارند؟		
۵۵	آیا شیرهای آب فایر باکس ها روان و بدون نقص است؟		
۵۶	آیا فایر باکس ها به سهولت قابل رویت هستند؟		

ردیف	سوالات	بلی	خیر	توضیحات
۵۷	آیا شیلنگ های رابط از وضعیت خوبی برخوردار هستند؟			
۵۸	آیا نقشه ای جهت مشخص کردن شیرهای آتش نشانی وجود دارد؟			
۵۹	آیا آب آتش نشانی از مخازن جداگانه تهیه می شود؟			
۶۰	آیا سیستم کشف و اعلام حریق اتوماتیک (Detectors) در کارگاه وجود دارد؟			
۶۱	آیا دتکتورها درست طراحی شده اند؟			
۶۲	آیا سیستم های اعلام حریق اتوماتیک به صورت هفتگی چک می شوند؟			
۶۳	آیا کتابچه ای مبنی بر یادداشت تاریخ های آزمایش سیستم اعلام حریق اتوماتیک وجود دارد؟			
۶۴	آیا نگهداری ها و تست های منظم مورد نیاز روی سیستم های اعلام حریق اتوماتیک صورت می گیرد؟			
۶۵	آیا سیستم اطفاء حریق اتوماتیک (Sprinklers) در کارگاه وجود دارد؟			
۶۶	آیا نازل ها (Sprinklers) از وضعیت مطلوبی برخوردار هستند؟			
۶۷	آیا نگهداری ها و تست های منظم مورد نیاز روی سیستم های اطفاء حریق اتوماتیک صورت می گیرد؟			
۶۸	آیا در خروجی هر طبقه و هر ساختمان شستی اعلام حریق دستی وجود دارد؟			
۶۹	آیا آلارم حریق می تواند بدون به خطر انداختن کسی به کار بیفتد؟			
۷۰	آیا سیستم آلارم صوتی و نوری حریق در وضعیت کاری مناسب قرار دارد؟			
۷۱	آیا همه شستی های عاری از مانع بوده و بوضوح قابل رویت هستند؟			

چک لیست پیشگیری از آتش سوزی

FORM CODE : F-88

REV : 00

۷۲	آیا آلام می تواند در همه قسمت های کارگاه شنیده شده و درک شود؟		
۷۳	آیا همه کارکنان می توانند بسرعت به یک آلام واکنش نشان دهند؟		
۷۴	آیا سیستم آلام حریق به مرکز آتش نشانی متصل است؟		
۷۵	آیا کارکنان با آلام های مختلف آشنایی دارند؟		
۷۶	آیا نگهداری ها و تست های منظم مورد تیار روی سیستم های اعلام حریق دستی و آلام صورت می گیرد؟		
۷۷	آیا بازدید و سرویس وسایل اطفاء حریق بموقع صورت می گیرد؟		

سرپرست HSE

امضاء و تاریخ

HSE